

ภาคผนวก ก

ลำดับการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

ที่ อก 5104.1.1/ 4825



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

๒๒ มิ.ย. ๒๕๕๖

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531
2. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5
ที่ 173/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
4. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 4
ที่ 172/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
5. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.391/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556
6. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.392/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2, 3 และ 4 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมและได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/1, I-11/3 เนื้อที่ประมาณ 102 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/2, I-11/4 เนื้อที่ประมาณ 60 ไร่ ต่อมา บริษัทฯ ทั้งสอง ได้แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 5 และ 6 เนื่องจากได้จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด, บริษัท โพลิโพรไพลีน จำกัด และบริษัท เอสซีจี โพลิโอเลฟินส์ จำกัด เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามหนังสือรับรองที่ สจ.2046717 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2556 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบการจดทะเบียนควบบริษัท เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว ในการนี้ กนอ. ได้ยกเลิกทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-7/2536-ญนพ. จึงขอให้บริษัทฯ ติดต่อทำบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญา ดังที่อ้างถึง 1 และ 3 และขอรับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับใหม่แทนหนังสืออนุญาต ดังที่อ้างถึง 2 และ 4 ซึ่งเป็นอันยกเลิก พร้อมทั้งชำระค่าบริการในการแก้ไขหนังสืออนุญาต (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) แล้ว เป็นเงิน 1,070 บาท (หนึ่งพันเจ็ดสิบบาทถ้วน) ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. ภายใน 15 วัน

/ภายใน...

นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ กรณี ผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญาฯ และรับหนังสืออนุญาตฯ ได้ด้วยตนเอง จะต้องมีการมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญาฯ และลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเปิดเสรีเศรษฐกิจ 1

กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4446

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : permit.1@ieat.go.th



แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5

ที่ 561/2556

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 1 ต.ดรอก/ชอย อ.พาน จ.ปทุมธานี

ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม มานดาพฤ

แปลงที่ดินเลขที่ 1-11/1, 1-11/2, 1-11/3, 1-11/4 เนื้อที่ ประมาณ 162 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 10 หมู่ที่ 1 ต.ดรอก/ชอย อ.พาน จ.ไทรโย่ง

ตำบล/แขวง มานดาพฤ อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ 1. ผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และ

เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี

2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-1/2536-อนุท.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

หมายเหตุ บริษัทฯ จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง

บจก. ไทยโพลิเอททีลีน, บจก. โพลิโพรพิลีน และ

บจก. เอสพีจี โพลิโพรพิลีน เป็น บจก. ไทยโพลิเอททีลีน

กนอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาต ให้ใหม่ แทน

หนังสืออนุญาต ฉบับที่ 172/2556 สว. 10 พ.ศ.2556 และ

ฉบับที่ 173/2556 สว. 10 พ.ศ.2556 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ผู้ว่า

การยื่นคำขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ

ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นสุดไม่น้อยกว่า 90 วัน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531 และสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
2. ต้องดำเนินการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
3. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพรลีโอไฟลีน จำกัด (ซึ่งปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) ได้จัดทำขึ้น
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลิโพรไฟลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ที่โรงงาน HDPE#1 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/4525 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2552 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยการนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งกลับมาใช้ผลิตไอน้ำ ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/8018 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2553 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2
6. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไฟลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิโพรไฟลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/53 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3

7. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/97 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 4
8. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
9. หากสัญญาฯ ตามข้อ 2. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กนอ. 01/2 หรือ กนอ. 03/6 (กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตฯ ดังกล่าวให้แก่ กนอ. ทันที

ลงชื่อ



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ผู้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ 561/2556 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2556 รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและ
ยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

ผู้ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ก-2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 4)
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ที่ อก 5102.3.1/ 187



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๔1 มกราคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.002/2563 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน
โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 4) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติ
ในการประชุมครั้งที่ 13/2562 เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2562 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส 1009.9/ 8171

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 กรกฎาคม 2557

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ. 079/2557 ลงวันที่ 25 เมษายน 2557
2. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ. 097/2557 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2557

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ด
พลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3)) ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน
โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 13/2557 เมื่อวันที่ 11 มิถุนายน 2557 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่งนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคोट จำกัด) ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน 2 แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน 8 แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคोट จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไธหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



รับรองจำนวนหน้า 1/52
กรกฎาคม 2557



ผู้จัดทำด้วย

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none">- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงาน การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ เลขที่ 10 ถนนไธหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนเมษายน 2557 รายงานข้อมูล เพิ่มเติม ฉบับเดือนมิถุนายน 2557 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้า นั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย เคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนด ระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงาน ทรพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1



รับรองจำนวนหน้า 10/52
กรกฎาคม 2557



THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้<ul style="list-style-type: none">• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

	รับรองจำนวนหน้า 11/52 กรกฎาคม 2557	
--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีเกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

	รับรองจำนวนหน้า 12/52 กรกฎาคม 2557	
--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<div>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</div> <div>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</div> <div>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อเป็นยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</div> <div>- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</div>		<div>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</div>	<div>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</div>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 13/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<div>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</div> <div>- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</div> <div>- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</div> <div>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</div>		<div>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</div>	<div>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</div>

รับรองจำนวนหน้า 14/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- ให้พนักงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย- กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะ เวลาค้นน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 15/52
กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">• กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ- ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งออกแบบเป็น Smokeless โดยใช้ Steam ช่วยในการควบคุมการเผาไหม้ ตามแผนการบำรุงรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่อง ตามการออกแบบ ทั้งนี้ระบบหอเผาสูงมีขนาด 400 ต้นต่อชั่วโมง ความสูง 70 เมตร เพื่อรองรับก๊าซจาก PP1 Plant และ PP2 Plant แบบครั้งคราว- ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์ผลิตปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ต้องส่งเผาที่หอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ- ควบคุมก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• Vent Gas ที่ออกจาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่หน่วยน้ำกลั่นไธสารไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) ของโรงงาน PP2	<ul style="list-style-type: none">- หน่วยผลิต- หอเผา (Flare)- หน่วยผลิต- VRU ของ PP2 Plant	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

PP1 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

PP2 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

รับรองจำนวนหน้า 16/52
กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอน และก๊าซในโตรเจนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ VRU ของโรงงาน PP2 ขัดข้อง โรงงาน PP1 จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากการหยุดปฏิกิริยาโพลิเมอร์ที่ M-302 โดยให้น้ำในการหยุดปฏิกิริยา ทำให้น้ำทำปฏิกิริยากับตัวเร่งปฏิกิริยา (TK-Catalyst) เกิดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ซึ่งเมื่ออุณหภูมิลดลงก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์จะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลว ซึ่งมีฤทธิ์กัดกร่อนทำให้ไม่สามารถส่งไปที่ระบบหอเผาได้</p> <ul style="list-style-type: none"> ก๊าซที่ส่งไปยังระบบหอเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งเกิดขึ้นเป็นครั้งคราวจาก 3 กรณี ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> กรณีดำเนินการผลิตปกติ ก๊าซที่ออกจากเครื่องควบแน่น (Vent Condenser) ซึ่งเกิดเฉพาะกรณี Depressurizing and Hexane Charging มีอัตราการระบายก๊าซ 0.19 ตันต่อชั่วโมง กรณีซ่อมบำรุงระบบ Propylene Recovery Unit ของบริษัท ระยองโพลีเอทิลีน จำกัด โดยเป็นก๊าซจาก Powder Heater และ Waste Gas Compressor 0.72 ตันต่อชั่วโมง และรับก๊าซจาก VRU ของโรงงาน PP2 ซึ่งเป็นก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP1 0.955 ตันต่อชั่วโมง และก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP2 0.958 ตันต่อชั่วโมง กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณโรงงาน และกระแสไฟฟ้าขัดข้องในกระบวนการผลิต เป็นต้น ระบบ Interlock จะทำงานทันที และ Safety Valve เปิด เพื่อระบาย 	<ul style="list-style-type: none"> VRU ของ PP2 Plant หอเผา (Flare) 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 โรงงาน PP1 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 โรงงาน PP2 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

รับรองจำนวนหน้า 17/52
กรกฎาคม 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ก๊าซที่ค้างในระบบผลิต (Emergency Vent) จากทุกหน่วยผลิต โดยมีปริมาณก๊าซรวม 160 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> หอเผา (Flare) พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำที่จากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยส่งเข้าแยกขงโพลิเมอร์ และกำจัดควบแน่นที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> สำนักงานและอาคารต่างๆ ระบบบำบัดน้ำเสีย 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

รับรองจำนวนหน้า 18/52
กรกฎาคม 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วยบำบัด เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 57.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะบำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator และส่งไปกำจัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 264 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ น้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) เกิดจาก 2 กรณี คือ จากการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูง มีปริมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และจากการหยุดเครื่องประจำปี 9 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง โดยน้ำเสียจากการล้างถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) จะถูกทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและเฮกเซนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

1010

รับรองจำนวนหน้า 19/52
กรกฎาคม 2557

ผู้จัดทำ

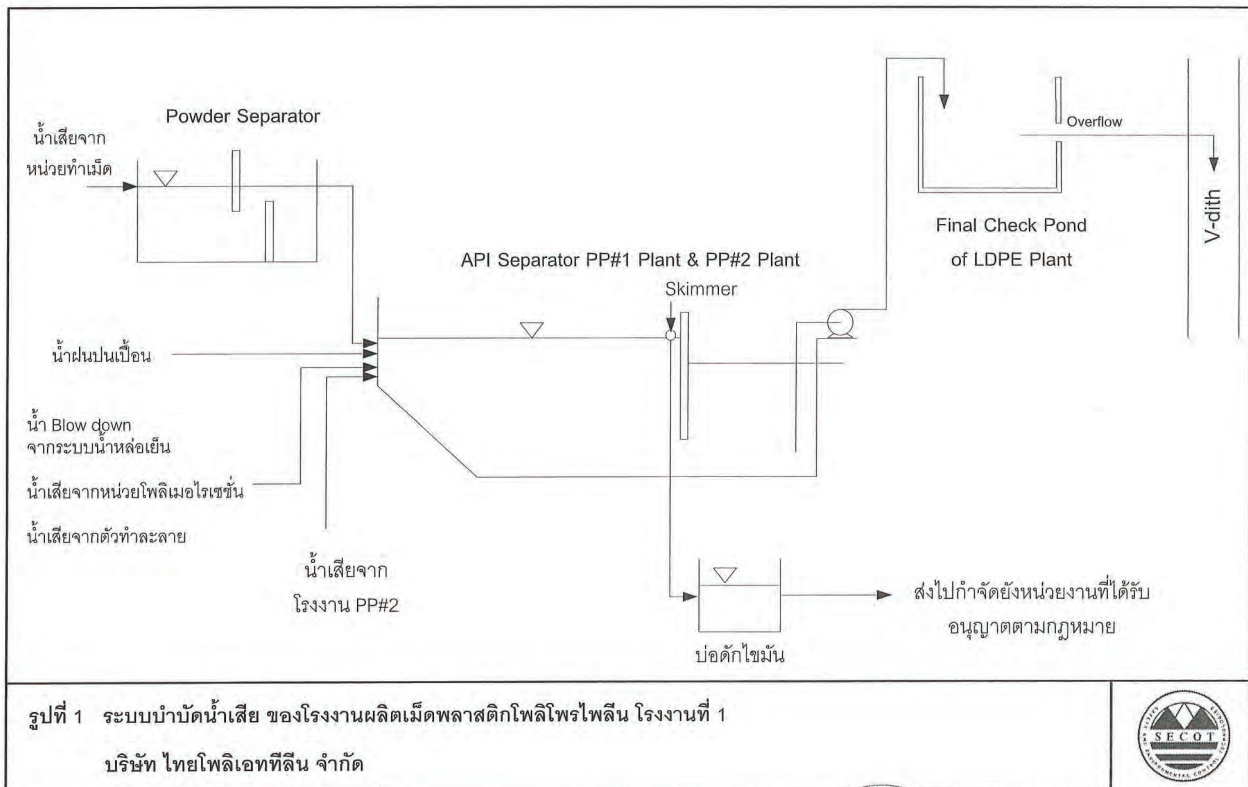
1

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่ตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ได้คุณภาพ ทำให้ต้องล้างถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) ก่อให้เกิดน้ำเสีย ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ซึ่งจะต้องบำบัดน้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) โดยการทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและเฮกเซนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ส่วนกากที่เกิดขึ้นส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย กรณีที่อาจเกิดการปนเปื้อนของน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณ Polymerization ซึ่งมีการติดตั้งรางระบายน้ำโดยรอบ เพื่อระบายน้ำฝนไปเป็นคราน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร ไปทำการบำบัดเพื่อแยกน้ำมันออก ที่บ่อ API Separator ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบให้รองรับน้ำที่ถึงได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำเสียจากโรงงาน PP1 ประมาณ 85.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรองรับน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรกปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร บำบัดน้ำเสียจากระบบการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator (ดังแสดงในรูปที่ 1) จะมีคุณภาพน้ำตามมาตรฐาน น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิต - บริเวณ Polymerization และ API Separator - API Separator - API Separator และรางระบายน้ำรวม 	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ต้องการทำลายคะตะลิสต์ไม่ได้คุณภาพ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
โรงงาน PP1 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1 โรงงาน PP2 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 2

รับรองจำนวนหน้า 20/52
กรกฎาคม 2557



รับรองจำนวนหน้า 21/52
กรกฎาคม 2557

HA POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ ≤ 40 °C pH 5.5-9.0 SS ≤ 50 มก./ล. TDS $\leq 3,000$ มก./ล. BOD ≤ 20 มก./ล. COD ≤ 120 มก./ล. Grease & Oil ≤ 5 มก./ล. <p>มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลา มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ดูแลการดักน้ำมันและเศษของโพลิเมอร์ต่าง ๆ ออกจากระบบบำบัดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ : <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ติดตั้ง Monitor pH Meter Online ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. ให้ทำการปรับสภาพโดยการใช้กรดหรือด่าง ถ้าค่า pH ต่ำกว่า Spec. ให้ทำการปรับสภาพโดยการใช้ด่างหรือกรด พร้อมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API Separator จนกว่าค่า pH จะปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> API Separator และวางระบบน้ำรวม API Separator 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 22/52

กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
HA POLYETHYLENE CO.,LTD.



SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน- ในกรณีที่ตรวจพบว่า น้ำทิ้งไม่สอดคล้องคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพ น้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะสูบน้ำเสียลงถัง เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด- มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับไปใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ<ul style="list-style-type: none">• ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังจากก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ผ่านกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์สาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และพิจารณาตรวจสอบ พร้อมหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบเรื่องน้ำโดยคณะอนุกรรมการจัดการน้ำและกากของเสีย เป็นต้น	<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่โรงงาน- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

รับรองจำนวนหน้า 23/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">• ระยะยาว โครงการฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง และเพิ่มโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น	<ul style="list-style-type: none">- ระบบบำบัดน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัดจุดดูดซับเสียงของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่โรงงาน- พื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดในสัญญาซื้อขาย- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 24/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น
โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจร ทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็ว การ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ เป็นต้น - กำหนดให้มีการติดเบรคมือที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้ง เรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและกระบวนการ พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น 	- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง	<p>มาตรการทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และระบบสาธารณูปโภค รวมถึงเมื่อมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการ ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม • ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safeguards ต่างๆ ตาม แผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา • ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วย ผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตและระบบ สาธารณูปโภค - หน่วยผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการในขั้นตอนการ ออกแบบทางวิศวกรรม - ตรวจสอบตามโปรแกรม ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รณจำนวนหน้า 27/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการสำหรับท่อขนส่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มี การรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษา <p>มาตรการสำหรับถังเก็บกัก</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วย ผลิต ตามแผนการบำรุงรักษา • มีระบบเตือนกรณีผิดปกติที่เครื่องปฏิกรณ์ และมีวาล์วปิดกั้น (Interlocking Valve) และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ระหว่าง ถังปฏิกรณ์แต่ละใบ พร้อมทั้งการตรวจสอบการทำงานของระบบตาม แผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา <p>มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction</p> <ul style="list-style-type: none"> • โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลว และเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะ ก๊าซ สำหรับเครื่องตัวที่ 1 ซึ่งทำงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุด มี มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction ดังนี้ : เครื่องปฏิกรณ์ ถูกออกแบบมาให้มีความดันประมาณ 31 บาร์เกจ อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แต่กำหนดให้มีค่าความดันใช้งานสูงสุด ตามการออกแบบเท่ากับ 44.9 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบ ความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์เกจ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - Propylene Storage และ หน่วยผลิต - เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ - เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบตามโปรแกรม ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รณจำนวนหน้า 28/52
กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อหยุดกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ผู้ควบคุมจะทำการแก้ไขความผิดปกติดังกล่าว หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งกัก Interlock เพื่อตัดตัวรับปฏิริยา คือ คาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สั่งกัก Interlock และความดันในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นจนถึง 42 บาร์เกจ หรืออุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยตัดตัวรับปฏิริยา คือ คาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันสูงขึ้นถึง 44.9 บาร์เกจ ไปยังระบบเผาสูง สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2, 3 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ส่วนกลาง ระบบ Interlock และ ระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น เช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 แต่โครงการจะกำหนดระดับการควบคุมให้สอดคล้องกับระดับการทำงานของเครื่องปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction และทำการหยุดปฏิกิริยาอย่างปลอดภัย 	- เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 29/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

SCOT CO., LTD.

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum <ul style="list-style-type: none"> Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์เกจ แต่กำหนดให้มีค่าความดันออกแบบเท่ากับ 22 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์เกจ เพื่อปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่าที่กำหนด จะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความดันในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum เมื่อกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์เกจ ซึ่งในกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความดันในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะให้ความดันใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที ติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันเกิน 22 kg/cm²G ไปยังระบบเผาสูง 	- ระบบ Hydrogenation	- ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 30/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมลักษณะงาน เช่น<ul style="list-style-type: none">• หมวกนิรภัย• รองเท้านิรภัย• Ear Muffs หรือ Ear Plugs• Safety Glasses• ชุดเครื่องช่วยหายใจ• หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่• ชุดกันสารเคมี Solvent- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี- จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุ- จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 kW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะจ่ายให้หน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump Seal Oil Pump Recycle Gas Blower Agitator Charger และ UPS System- จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย- จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต และการผจญเพลิงแก่พนักงานด้วยแผนการฝึกอบรม- มีการทำ Safety Talk ทุกวันทำงาน และ Job Safety Analysis (JSA) สำหรับงานที่มีการเปิด Work Permit	<ul style="list-style-type: none">- หน่วยการผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป- พื้นที่โรงงาน- หน่วยผลิต และบรรจุ- พื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รื่องจำนวนหน้า 31/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ก่อนและระหว่างดำเนินงานทุกครั้ง- มีการจัดให้อนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย- กำหนดเขตอนุญาตสูบบุหรี่- จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด- จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน- จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั่วบริเวณโรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องมือวัด- จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ ได้แก่<ul style="list-style-type: none">• ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 ทาง ติดตั้ง 11 จุด• หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ ติดตั้ง 10 จุด• อุปกรณ์ถังดับเพลิงและถังดับเพลิง ติดตั้ง 10 จุด• ระบบฉีดน้ำปล่อยน้ำหล่อเย็นอัตโนมัติ ติดตั้ง 20 จุด• ตู้เก็บสายดับเพลิง จำนวน 11 จุด	<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่โรงงาน- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยการผลิต- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยตัดเม็ด- พื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รื่องจำนวนหน้า 32/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายใน ติดตั้ง 11 จุด • เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายนอก ติดตั้ง 36 จุด • เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ติดตั้ง 10 จุด • SCBA ติดตั้ง 6 จุด <p>- มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4) พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงใหญ่ตามโปรแกรมการซ่อมบำรุงรวมถึงการจัดทำแผน Preventive Maintenance ในการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบท่อและเครื่องจักร และจัดให้มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และท่อที่อยู่ในพื้นที่โรงงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องมือวัด</p> <p>- กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางการจราจร เช่น มีคันหรือคูป้องกัน เป็นต้น</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานโดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector แบบ Fix ที่มีความสามารถในการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซในกระบวนการผลิต จำนวน 43 จุด โดยการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ จะไม่มีการติดตั้งเพิ่ม เนื่องจากการติดตั้ง Gas Detector ในปัจจุบันครอบคลุมบริเวณที่มีการเปลี่ยนแปลงแล้วโดยทำการตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง และมีการทำการสอบเทียบอุปกรณ์ทุก 6 เดือน</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยผลิต</p> <p>- ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 33/5
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO., LTD





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน - จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อ Shut Down ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว) - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยเครื่องตรวจวัดแบบพกพา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีแหล่งกำเนิดแบบฟุ้งกระจาย (Fugitive Source) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 2 ครั้ง - กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน • กำหนดให้ผู้รับเหมาแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน • กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานตามความเหมาะสม • กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม • จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงาน ปฏิบัติงานให้ปลอดภัย • สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) 	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

	รับรองจำนวนหน้า 37/52 กรกฎาคม 2557	
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.		

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น • ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) เสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต • จัดให้มีการเตรียมความพร้อม ตัวรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต 			
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ ทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อลดความวิตกกังวล 	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1		
	รับรองจำนวนหน้า 38/52 กรกฎาคม 2557	
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.		

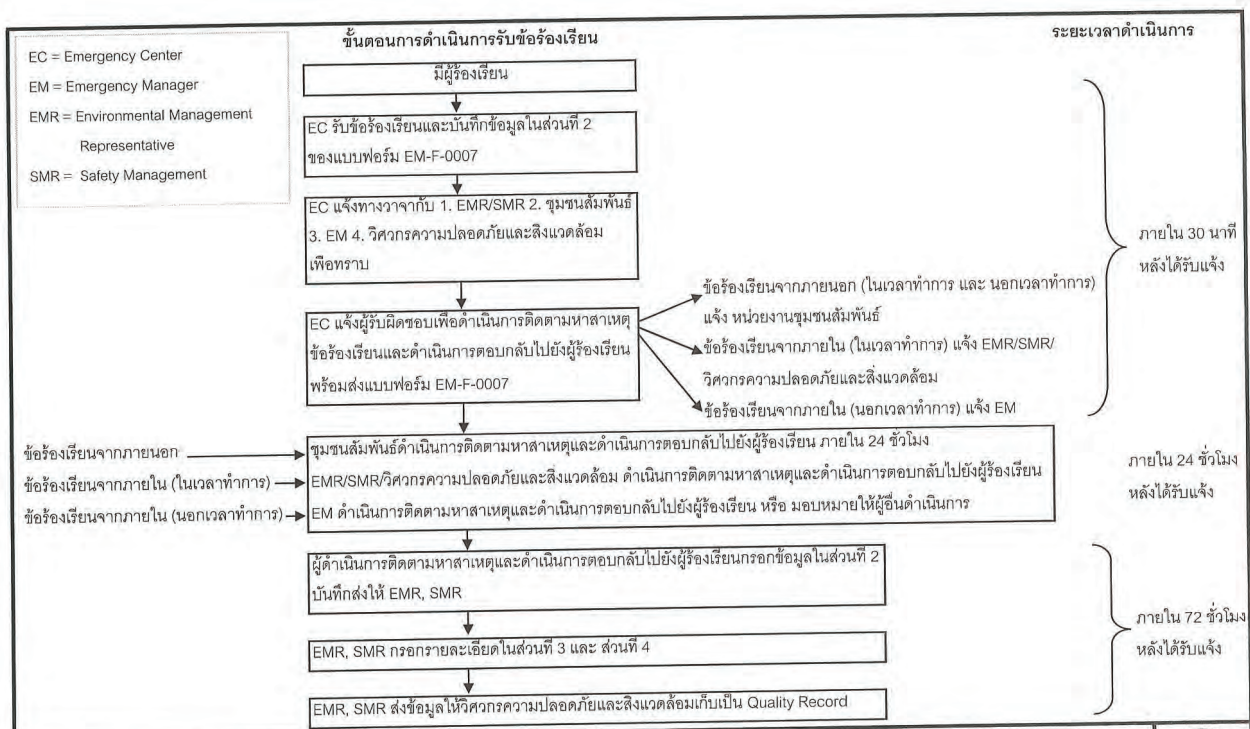
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสังคม ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการ ส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตาม แบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ ประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 6)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 39/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



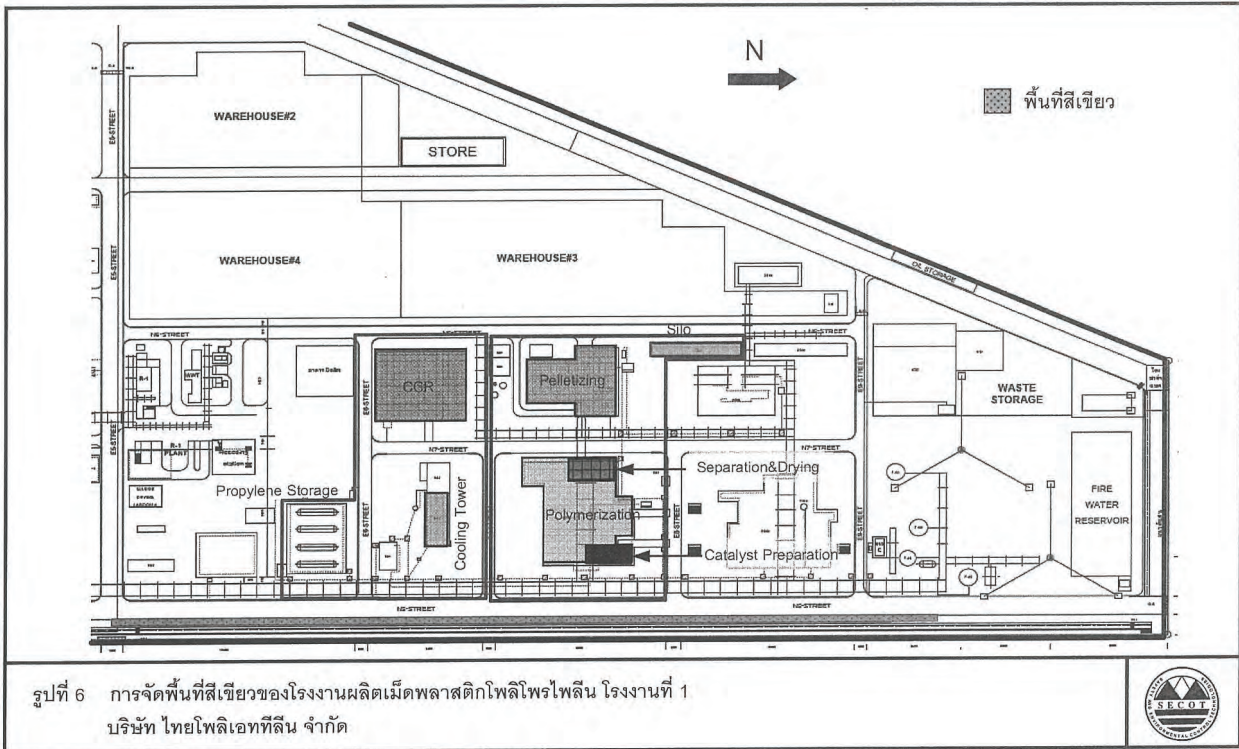
รูปที่ 5 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 40/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท ชลประทาน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 41/52
กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

COT CO., LTD.

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

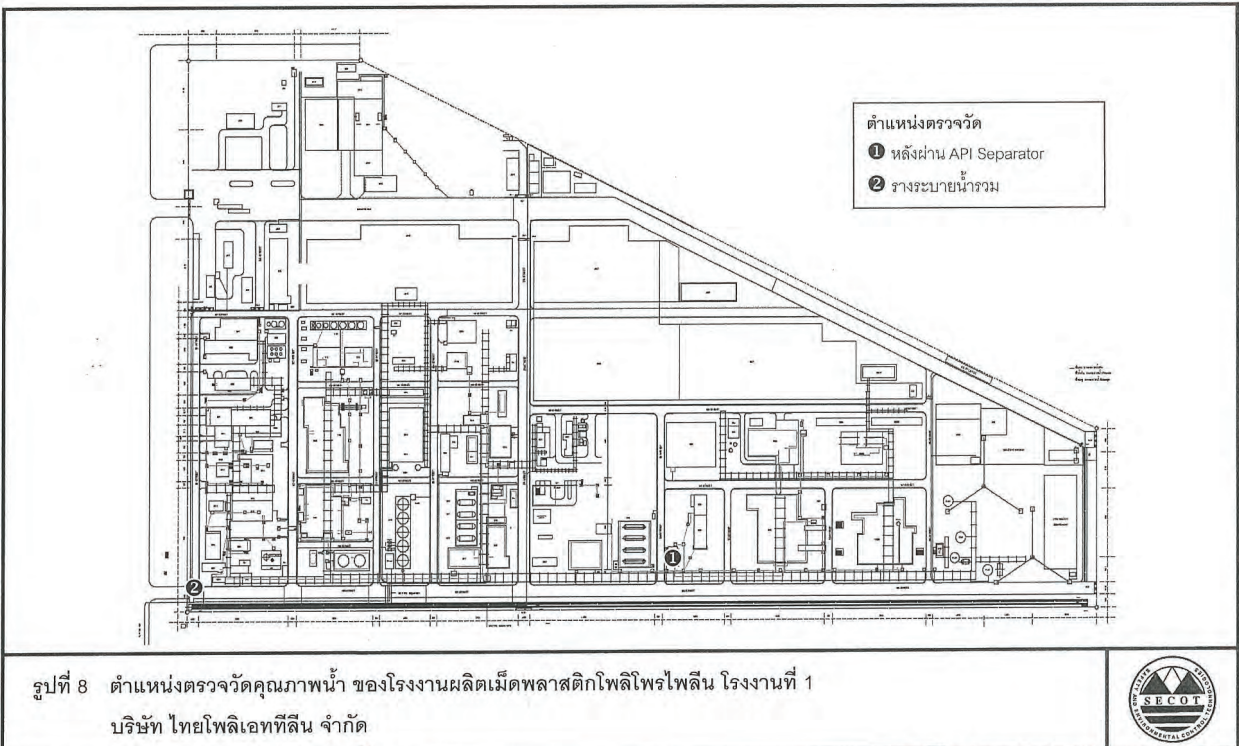
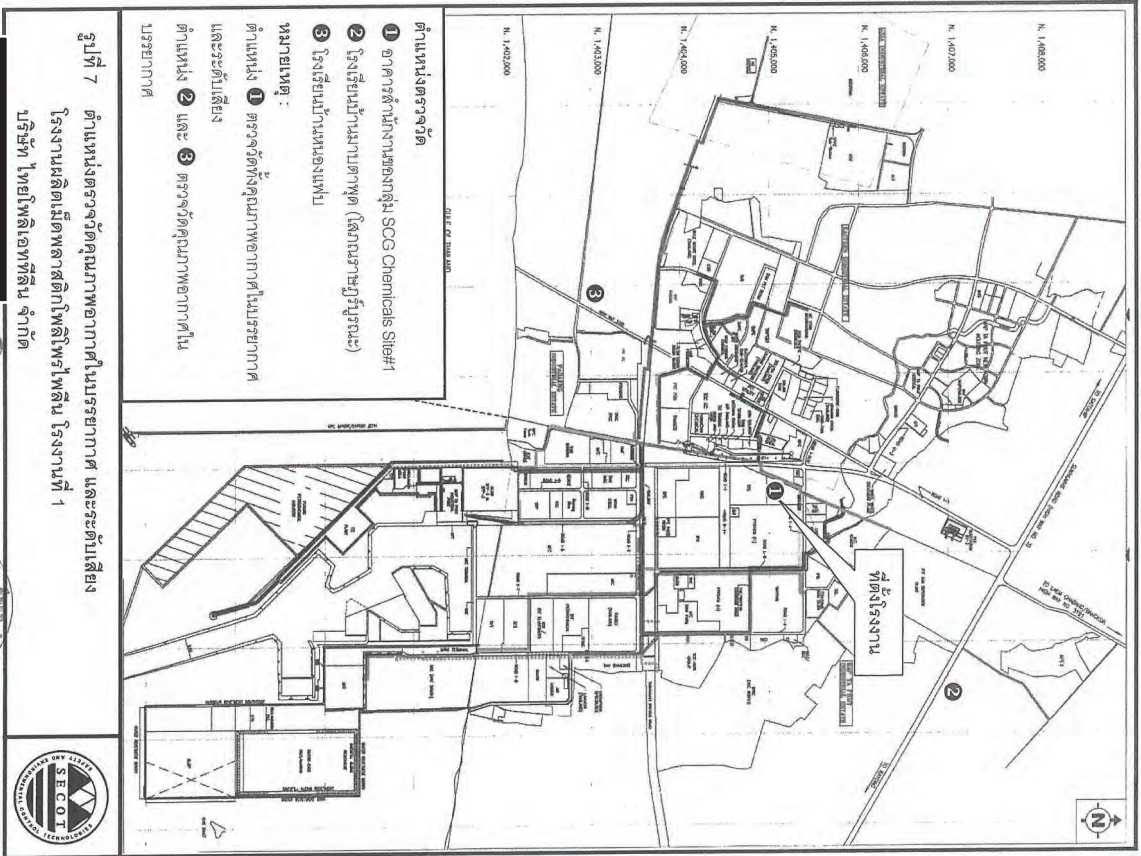
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีดิตตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซโพรไพลีน - ก๊าซเอทเทน - ความเร็วและทิศทางลม (อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE)	- Propylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE - โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (ไลเคนระยะทุรกันดาร) - โรงเรียนบ้านหนองแฟบ ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids: TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method	- หลังผ่าน API Separator - วางระบายน้ำรวม ดังแสดงในรูปที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน TPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน

รับรองจำนวนหน้า 42/52
กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

COT CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดิตตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - เชื้อเพลิง	- Chloride Ion : Argentometric Method - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	-	-	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- บันทึบทกปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จัดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จัดบันทึก	- ป้อมยามด้านหน้ากลุ่มโรงงาน TPP และ TPE	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
โรงงาน TPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โรงงาน TPP หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน

	รับรองจำนวนหน้า 45/52 กรกฎาคม 2557	
--	---------------------------------------	--

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

TPE CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดิตตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 9)	- ก๊าซโพรพิลีน - ก๊าซเอททีลีน - ก๊าซเฮกเซน - ฝุ่นละอองรวม	- Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - Hexane : Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา - หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียง (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 9)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) พร้อมตรวจวัดความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Oclave Band)	- Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และตรวจวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยตัดเม็ด - Compressor (ฟอกซันส่ง Vent Gas และ Nitrogen)	- ปีละ 4 ครั้ง (ตรวจเพื่อเฝ้าระวังทั้งนี้การเปรียบเทียบมาตรฐานจะต้องพิจารณาตามเวลาการรับสัมผัสของพนักงาน ความประกาศกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549)	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

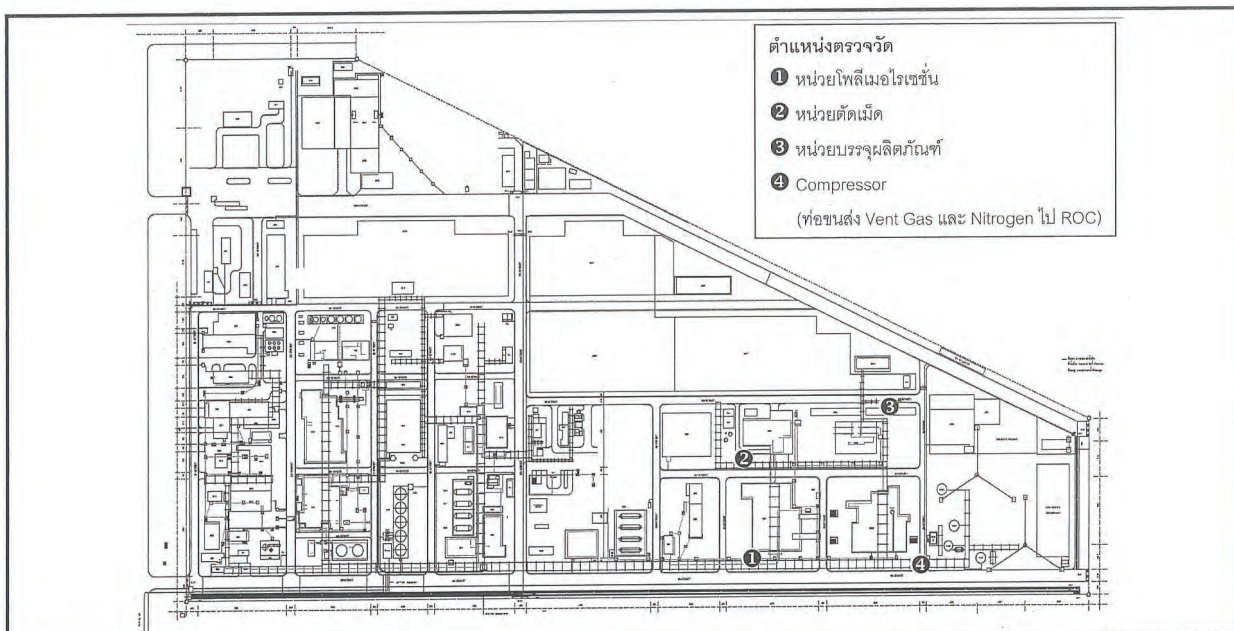
	รับรองจำนวนหน้า 46/52 กรกฎาคม 2557	
--	---------------------------------------	--

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

บริษัท ซีคอต จำกัด

TPE CO., LTD.



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 47/52

กรกฎาคม 2557

SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour) - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน	- Noise Dosimeter	- บริเวณพื้นที่โรงงาน - สุ่มตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น OCR	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.3 สภาพความร้อน (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 9)	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยตัดเม็ด	- ปีละ 4 ครั้ง	
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	-	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตราการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตราการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1

รับรองจำนวนหน้า 48/52

กรกฎาคม 2557

บริษัท ชีตอ จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบรพภาพการทํางานของปอด • ตรวจสอบรพภาพการมองเห็น • ตรวจสอบรพภาพการได้ยิน - การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบรพภาพการทํางานของไต • ตรวจสอบรพภาพการทํางานของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบรพภาพการมองเห็น - รายการตรวจตามปัจจัยความเสี่ยง • ตรวจสอบรพภาพการได้ยิน • ตรวจสอบรพภาพการทํางานของปอด • ตรวจสารเอกซเรย์ในปัสสาวะ 	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานก่อนเข้าทํางาน - พนักงานประจำ - พนักงานกลุ่มเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทํางาน - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 49/52
กรกฎาคม 2557

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญสาขา (ต่อ)	- ในการนี้ที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีเหมาะสม และมีแผนติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆพร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบกลุ่มพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- แบบสอบถาม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนชอยร่วมพัฒนา • ชุมชนบ้านมาบขลุ่ด • ชุมชนบ้านมาบยา • ชุมชนวัดโสมณ • ชุมชนบ้านอิสลาม • ชุมชนบ้านพลง • ชุมชนบ้านบน • ชุมชนตลาดมาบตาพุด • ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ • ชุมชนบ้านล่าง • ชุมชนบ้านหนองแปบ 	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

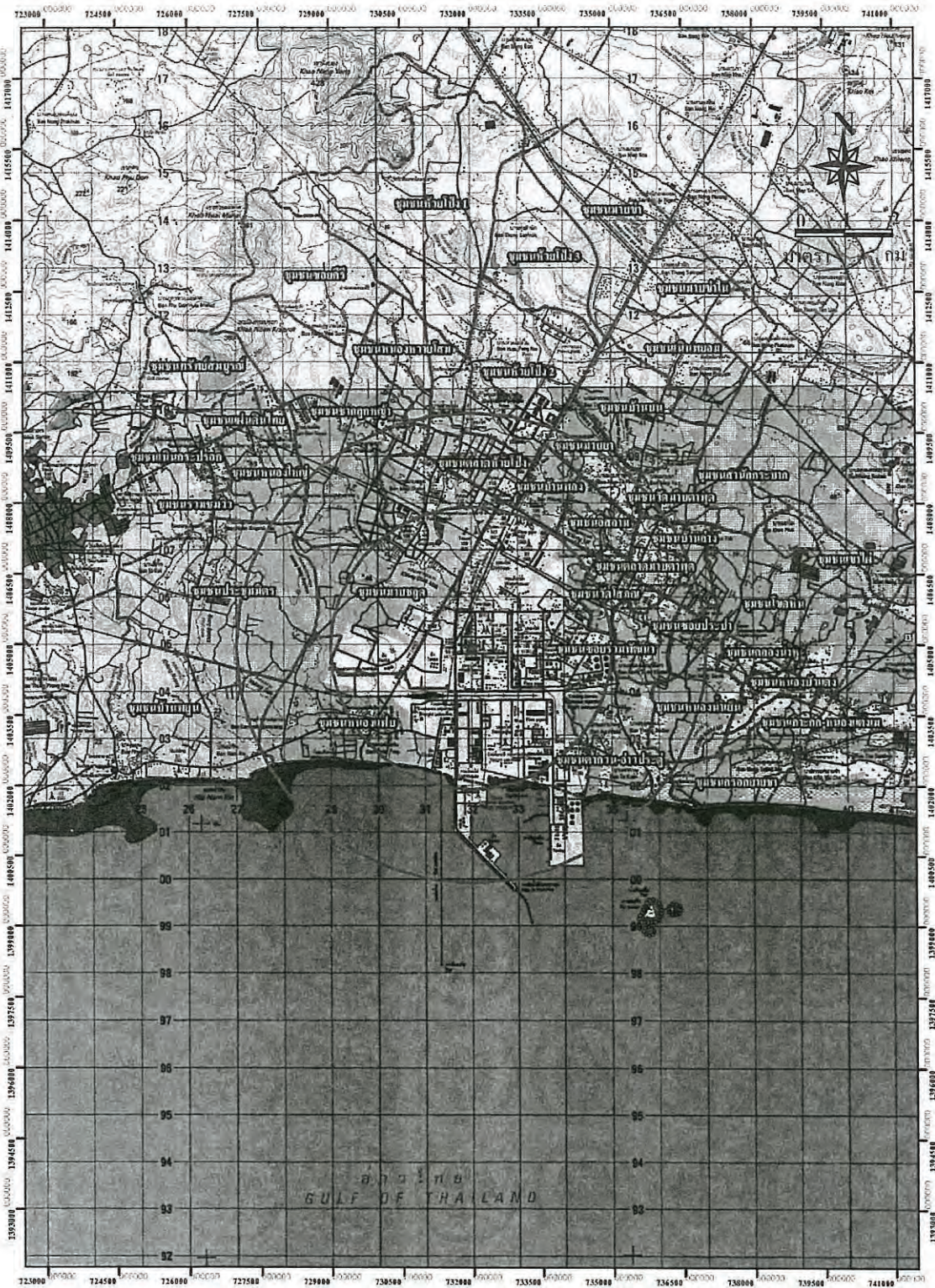
รับรองจำนวนหน้า 50/52
กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ อย่างต่อเนื่อง		<ul style="list-style-type: none">• ชุมชนวัดมาบตาพุด• ชุมชนวันห้วยโป่งใน (ดังแสดงในรูปที่ 10)- ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none">- ปีละ 1 ครั้ง- ตลอดระยะเวลาดำเนิน การ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

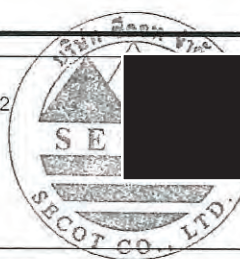
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1



รูปที่ 10 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน
โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 52/52
กรกฎาคม 2557



ผู้รับมอบอำนาจช่วง
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปล. 198/2565

20 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD



ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ได้รับ
ลงชื่อ



65
เอกสาร

ที่ คปอ. 199/2565

20 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 จำนวน 1 เล่ม CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD